

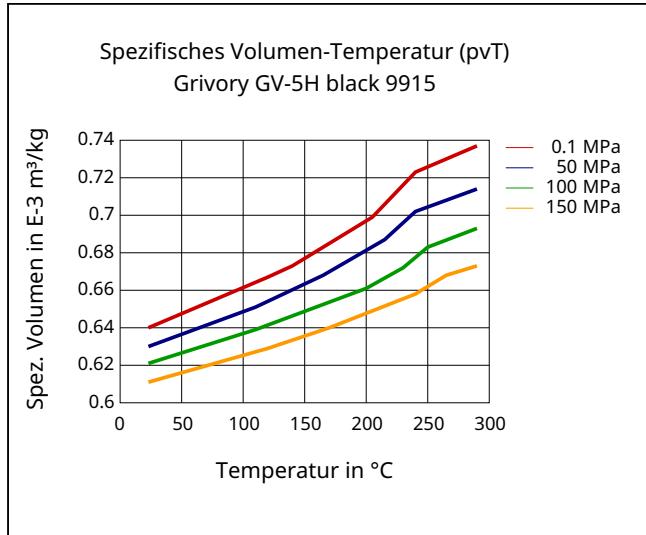
Grivory GV-5H black 9915

PA*-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul		18000 / 17000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung		250 / 220	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung		2.5 / 2.5	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)		90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)		80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)		13 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte		280 / 255	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)		260 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)		235 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)		165 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)		15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)		90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke		HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)		110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)		220	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand		1E13 / 1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand		- / 1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit		33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung		- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme		4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme		1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte		1560 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)		0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)		0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Spritzgießen		Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone		≤80	°C	-
Förderzone		≤260	°C	-
Kompressionszone		≤270	°C	-
Plastifizierzone		≤275	°C	-
Düse		≤270	°C	-
Schmelze		270 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur		80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit		Mittel - Hoch		-
Druck		300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)		5 - 15	bar	-



Diagramme**Spezifisches Volumen-Temperatur (pVT)****Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Luftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Außenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

Trinkwasserkontakt

NSF 61

